

NOTRE GAMME DE STOCK



Remystahl

Aciers alliés et spéciaux

Programme entier

ACIERS EN BARRES BRUT ET ÉCROÛTÉ

DISPONIBLE DE NOTRE STOCK

| Nuance | Etat | Forme | | | | Dimensions en mm |
|-------------|--------------------------------|-------|------|-------|---------|----------------------|
| | | rond | plat | carré | hexagon | |
| 1.0577 | recuit / écroûté | ● | ▭ | □ | ⬡ | 15,8 – 41,7 |
| 1.3302 | recuit | ● | ▭ | □ | ⬡ | 12,25 – 40 |
| 1.3302 | recuit | ○ | ▬ | □ | ⬡ | 75 x 8 – 85 x 18 |
| Z120M12 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 220 |
| | recuit en solution | ○ | ▬ | □ | ⬡ | 20 x 15 – 100 x 10 |
| | recuit en solution | ○ | ▭ | ■ | ⬡ | 10 – 40 |
| 1.3813 | durcis par cuisson-écrouissage | ● | ▭ | □ | ⬡ | 20 – 48 |
| 1.3817 | durcis par cuisson-écrouissage | ● | ▭ | □ | ⬡ | 42 – 100 |
| 1.3952 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 270 |
| 1.3964 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 8 – 230 |
| 1.3965 | durcis par cuisson-écrouissage | ● | ▭ | □ | ⬡ | 16 – 36 |
| 1.3974 | durcis par cuisson-écrouissage | ● | ▭ | □ | ⬡ | 12 – 50 |
| | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 16 – 50 |
| 1.3980 | durcis | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6.5 – 310 |
| Z11CF13 | recuit | ● | ▭ | □ | ⬡ | 20 |
| Z12C13 | trempe et revenu | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 50 |
| Z8C17 | recuit | ● | ▭ | □ | ⬡ | 8 – 80 |
| Z15CN17 03 | trempe et revenu .5 | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 80 |
| | trempe et revenu .5 | ○ | ▬ | □ | ⬡ | 40 x 20 40 x 25 |
| | trempe et revenu .6 | ● | ▭ | □ | ⬡ | 14 – 100 |
| Z90CDV8 | recuit | ○ | ▬ | ■ | ⬡ | 15 x 6 – 85 x 22 |
| 1.4120 | trempe et revenu | ● | ▭ | □ | ⬡ | 16 – 52,15 |
| Z100CD17 | recuit | ● | ▭ | □ | ⬡ | 5 – 340 |
| Z4CND13 4 | trempe et revenu | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 325 |
| 1.4410 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 20 – 165,10 |
| Z6CND16 5 1 | trempe et revenu | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 425 |
| 1.4429 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 270 |
| 1.4435 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 210 |
| 1.4436 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 210 |
| Z3CND2205 | recuit en solution, écroûté | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 70 |
| | recuit en solution, écroûté | ○ | ▭ | □ | ⬡ | 13 – 50 |
| 1.4501 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 12,7 – 165,1 |
| Z3CNDA13 8 | durcis .4 | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 149,23 |
| | recuit en solution .9 | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 139,7 |
| 1.4539 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 24 – 150 |
| | recuit en solution | ○ | ▭ | □ | ⬡ | 17 – 41 |
| Z5CNU17 4 | recuit en solution | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 230 |
| | recuit en solution | ○ | ▬ | □ | ⬡ | 17 x 15 – 254 x 63,5 |

| Nuance | Etat | Forme | | | | Dimensions en mm |
|---------------------|---|-------|------|-------|---------|----------------------|
| | | rond | plat | carré | hexagon | |
| Z5CNU17 4 | <i>recuit en solution + durcis</i> | ○ | ■ | □ | ⬡ | 17 x 15 – 254 x 63,5 |
| | <i>recuit en solution</i> | ○ | ▭ | ■ | ⬡ | 51 |
| | <i>durcis</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 5 – 370 |
| | <i>P960 P1070 H1025 H1150 H1150D</i> | | | | | |
| Z10CNT18 11 | <i>recuit en solution .9</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 80 |
| 1.4545 | <i>durcis .4</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 5 – 240 |
| | <i>recuit en solution .9</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 5 – 230 |
| 1.4546 | <i>recuit en solution .9</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 8 – 265 |
| | <i>recuit en solution .9</i> | ○ | ■ | □ | ⬡ | 40 x 30 |
| | <i>recuit en solution .9</i> | ○ | ▭ | □ | ⬡ | 11 |
| Z6CNUD15 4 | <i>durcis .4</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 5 – 240 |
| | <i>durcis .4</i> | ○ | ■ | □ | ⬡ | 17 x 15 – 254 x 63,5 |
| | <i>recuit en solution .9</i> | ○ | ■ | □ | ⬡ | 17 x 15 – 254 x 63,5 |
| | <i>recuit en solution .9</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 230 |
| 1.4550 | <i>srecuit en solution</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 8 – 265 |
| 1.4713 | <i>recuit</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 100 |
| 1.4873 | <i>recuit en solution</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 12 – 65 |
| 1.4878 | <i>recuit en solution</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 80 |
| 1.4903 | <i>trempe et revenu</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 20 – 250 |
| 1.4910 | <i>recuit en solution</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 270 |
| Z20CDNBV11 | <i>trempe et revenu</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6 – 500 |
| 1.4922 | <i>trempe et revenu 700 – 850 N/mm²</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 20 – 320 |
| Z20CDV12 | <i>trempe et revenu 800 – 950 N/mm²</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 5 – 525 |
| | <i>trempe et revenu 800 – 950 N/mm²</i> | ○ | ▭ | □ | ⬡ | 13 – 60 |
| | <i>trempe et revenu 900 – 1050 N/mm²</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 12 – 200 |
| Z6NCTDV25 15 | <i>durcis .4</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 9 – 80 |
| 1.4961 | <i>recuit en solution</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 125 |
| Z6NCT25 | <i>durcis</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 6.5 – 310 |
| | <i>durcis</i> | ○ | ▭ | □ | ⬡ | 13 – 60 |
| 1.4986 | <i>durcis par cuisson-écrouissage et vieillissement</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 14.52 – 115 |
| | <i>durcis par cuisson-écrouissage et vieillissement</i> | ○ | ▭ | □ | ⬡ | 24 – 55 |
| Z10N5 | <i>trempe et revenu</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10.68 – 100 |
| 1.5924 | <i>recuit .3</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 25 – 40 |
| 1.6354 | <i>recuit en solution .9</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10.5 – 95 |
| 1.6580 | <i>recuit / laminé</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 14 – 75 |
| | <i>trempe et revenu / laminé</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 30 – 130 |
| | <i>trempe et revenu / écrouité</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 22 – 60 |

| Nuance | Etat | Forme | | | | Dimensions en mm |
|---------------------------------|--|----------------------------------|------|-------|---------|---------------------|
| | | rond | plat | carré | hexagon | |
| 1.6582 | <i>recuit / laminé</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 16 – 65 |
| | <i>recuit / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 60 |
| | <i>trepé et revenu / laminé</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 30 – 130 |
| 1.6604 | <i>recuit ou trepé et revenu</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 127 |
| | <i>arecuit ou trepé et revenu</i> | ○ | ■ | □ | ⬡ | 50 x 40 – 70 x 40 |
| 1.6772 | <i>trepé et revenu</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 24,83 – 30,5 |
| 1.6909 | <i>durcis par cuisson-écrouissage</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 14.52 – 52,14 |
| 1.6958 | <i>trepé et revenu</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 16 – 230 |
| 1.7077 | <i>laminé / brut</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 14 – 38 |
| 25CD4 | <i>recuit écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 16 – 47 |
| | <i>quenched and tempered / peeled</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10,68 – 65,72 |
| | <i>quenched and tempered / rolled</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 40 – 210 |
| 1.7219 | <i>trepé et revenu / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10,68 – 65,72 |
| | <i>trepé et revenu / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 40 – 210 |
| 42CD4 | <i>trepé et revenu / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 65 |
| | <i>recuit / étiré</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 38 |
| | <i>recuit / laminé</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 16 – 70 |
| | <i>traité Fk 8.8 / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 16 – 64 |
| | <i>traité Fk 10.9 / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10 – 56 |
| | <i>trepé et revenu EN10269 / étiré</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10,68 – 33,3 |
| | <i>trepé et revenu EN10269 / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 36,25 – 52,25 |
| | <i>trepé et revenu EN10277 / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 36 – 120 |
| | <i>trepé et revenu EN10277 / étiré</i> | ○ | ▭ | □ | ⬡ | 13 – 24 |
| | 1.7258 | <i>trepé et revenu / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ |
| <i>trepé et revenu / laminé</i> | | ● | ▭ | □ | ⬡ | 40 – 210 |
| 1.7362 | <i>trepé et revenu</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 14.52 – 122 |
| 1.7707 | <i>trepé et revenu / laminé</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 25 – 170 |
| 1.7709 | <i>recuit / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 12 – 47 |
| | <i>trepé et revenu / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 10,68 – 75,75 |
| | <i>trepé et revenu / laminé</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 36 – 250 |
| 1.7711 | <i>recuit / laminé</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 14 – 52 |
| | <i>trepé et revenu / laminé</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 36 50 |
| | <i>trepé et revenu / écrouté</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 30 – 220 |
| 1.7729 | <i>trepé et revenu</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 18,17 – 120 |
| 15CDV6 | <i>trepé et revenu .4</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 14 – 120 |
| | <i>trepé et revenu .4</i> | ○ | ■ | □ | ⬡ | 135 x 54 – 207 x 54 |
| | <i>trepé et revenu .6</i> | ● | ▭ | □ | ⬡ | 32 |



Remystahl GmbH & Co. KG (LLC Inc.)

Volmarsteiner Straße 1-9

58089 Hagen

Germany

Téléphone: +49 23 31 - 387 - 0

Télécopie: +49 23 31 - 387 - 299

E-mail: info@remystahl.de

www.remystahl.de

Vos Interlocuteurs

| | | |
|------------------|------|--|
| Anna Enriquez | -113 | enriquez@remystahl.de |
| Carsten Nieland | -117 | nieland@remystahl.de |
| Roland Jansen | -118 | jansen@remystahl.de |
| Ulrike Blase | -119 | blase@remystahl.de |
| Pierre Hermsdorf | -124 | hermsdorf@remystahl.de |
| Marcel Bonfigt | -141 | bonfigt@remystahl.de |