

UNSER LAGER PRO- GRAMM



Remystahl

Hochwertige legierte Stähle
und Spezialstähle

Gesamtprogramm

STABSTAHL & BLANKSTAHL

AUS LAGERVORRAT

W.-Nr.	Verarbeitung	Form				Abmessungen in mm
		rund	flach	4-kant	6-kant	
1.0577	geglüht / geschält	●	▬	□	⬡	15,8 – 41,7
1.3302	geglüht	●	▬	□	⬡	12,25 – 40
1.3302	geglüht	○	▬	□	⬡	75 x 8 – 85 x 18
1.3401	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	6 – 220
	lösungsgeglüht	○	▬	□	⬡	20 x 15 – 100 x 10
	lösungsgeglüht	○	▬	■	⬡	10 – 40
1.3813	wk	●	▬	□	⬡	20 – 48
1.3817	wk	●	▬	□	⬡	42 – 100
1.3952	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	6 – 270
1.3964	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	8 – 230
1.3965	wk	●	▬	□	⬡	16 – 36
1.3974	wk	●	▬	□	⬡	12 – 50
	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	16 – 50
1.3980	ausgehärtet	●	▬	□	⬡	6.5 – 310
1.4005	geglüht	●	▬	□	⬡	20
1.4006	vergütet	●	▬	□	⬡	6 – 50
1.4016	geglüht	●	▬	□	⬡	8 – 80
1.4044	vergütet .5	●	▬	□	⬡	6 – 80
	vergütet .5	○	▬	□	⬡	40 x 20 40 x 25
	vergütet .6	●	▬	□	⬡	14 – 100
1.4112	geglüht	○	▬	■	⬡	15 x 6 – 85 x 22
1.4120	vergütet	●	▬	□	⬡	16 – 52,15
1.4125	geglüht	●	▬	□	⬡	5 – 340
1.4313	vergütet	●	▬	□	⬡	10 – 325
1.4410	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	20 – 165,10
1.4418	vergütet	●	▬	□	⬡	10 – 425
1.4429	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	6 – 270
1.4435	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	6 – 210
1.4436	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	6 – 210
1.4462	lösungsgeglüht, blank	●	▬	□	⬡	6 – 70
	lösungsgeglüht, blank	○	▬	□	⬡	13 – 50
1.4501	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	12,7 – 165,1
1.4534	ausgehärtet .4	●	▬	□	⬡	10 – 149,23
	lösungsgeglüht .9	●	▬	□	⬡	10 – 139,7
1.4539	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	24 – 150
	lösungsgeglüht	○	▬	□	⬡	17 – 41
1.4542	lösungsgeglüht	●	▬	□	⬡	6 – 230
	lösungsgeglüht	○	▬	□	⬡	17 x 15 – 254 x 63,5

weitere 1.4542 auf der Folgeseite

W.-Nr.	Verarbeitung	Form				Abmessungen in mm
		rund	flach	4-kant	6-kant	
1.4542	<i>lösungsgeglüht + ausgehärtet</i>	○	■	□	⬡	17 x 15 – 254 x 63,5
	<i>lösungsgeglüht</i>	○	▭	■	⬡	51
	<i>ausgehärtet</i>	●	▭	□	⬡	5 – 370
	<i>P960 P1070 H1025 H1150 H1150D</i>					
1.4544	<i>lösungsgeglüht .9</i>	●	▭	□	⬡	10 – 80
1.4545	<i>ausgehärtet .4</i>	●	▭	□	⬡	5 – 240
	<i>lösungsgeglüht .9</i>	●	▭	□	⬡	5 – 230
1.4546	<i>lösungsgeglüht .9</i>	●	▭	□	⬡	8 – 265
	<i>lösungsgeglüht .9</i>	○	■	□	⬡	40 x 30
	<i>lösungsgeglüht .9</i>	○	▭	□	⬡	11
1.4548	<i>ausgehärtet .4</i>	●	▭	□	⬡	5 – 240
	<i>ausgehärtet .4</i>	○	■	□	⬡	17 x 15 – 254 x 63,5
	<i>lösungsgeglüht .9</i>	○	■	□	⬡	17 x 15 – 254 x 63,5
	<i>lösungsgeglüht .9</i>	●	▭	□	⬡	6 – 230
1.4550	<i>lösungsgeglüht</i>	●	▭	□	⬡	8 – 265
1.4713	<i>geglüht</i>	●	▭	□	⬡	100
1.4873	<i>lösungsgeglüht</i>	●	▭	□	⬡	12 – 65
1.4878	<i>lösungsgeglüht</i>	●	▭	□	⬡	10 – 80
1.4903	<i>vergütet</i>	●	▭	□	⬡	20 – 250
1.4910	<i>lösungsgeglüht</i>	●	▭	□	⬡	6 – 270
1.4913	<i>vergütet</i>	●	▭	□	⬡	6 – 500
1.4922	<i>vergütet 700 – 850 N/mm²</i>	●	▭	□	⬡	20 – 320
1.4923	<i>vergütet 800 – 950 N/mm²</i>	●	▭	□	⬡	5 – 525
	<i>vergütet 800 – 950 N/mm²</i>	○	▭	□	⬡	13 – 60
	<i>vergütet 900 – 1050 N/mm²</i>	●	▭	□	⬡	12 – 200
1.4944	<i>ausgehärtet .4</i>	●	▭	□	⬡	9 – 80
1.4961	<i>lösungsgeglüht</i>	●	▭	□	⬡	10 – 125
1.4980	<i>ausgehärtet</i>	●	▭	□	⬡	6.5 – 310
	<i>ausgehärtet</i>	○	▭	□	⬡	13 – 60
1.4986	<i>wk + ausgelagert</i>	●	▭	□	⬡	14.52 – 115
	<i>wk + ausgelagert</i>	○	▭	□	⬡	24 – 55
1.5680	<i>vergütet</i>	●	▭	□	⬡	10.68 – 100
1.5924	<i>geglüht .3</i>	●	▭	□	⬡	25 – 40
1.6354	<i>lösungsgeglüht .9</i>	●	▭	□	⬡	10.5 – 95
1.6580	<i>geglüht / gewalzt</i>	●	▭	□	⬡	14 – 75
	<i>vergütet / gewalzt</i>	●	▭	□	⬡	30 – 130
	<i>vergütet / geschält</i>	●	▭	□	⬡	22 – 60

W.-Nr.	Verarbeitung	Form				Abmessungen in mm
		rund	flach	4-kant	6-kant	
1.6582	<i>geglüht / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	16 – 65
	<i>geglüht / geschält</i>	●	▬	□	⬡	10 – 60
	<i>vergütet / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	30 – 130
1.6604	<i>geglüht bzw. vergütet</i>	●	▬	□	⬡	10 – 127
	<i>geglüht bzw. vergütet</i>	○	▬	□	⬡	50 x 40 – 70 x 40
1.6772	<i>vergütet</i>	●	▬	□	⬡	24,83 – 30,5
1.6909	<i>wk</i>	●	▬	□	⬡	14.52 – 52,14
1.6958	<i>vergütet</i>	●	▬	□	⬡	16 – 230
1.7077	<i>unbehandelt / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	14 – 38
1.7218	<i>geglüht / geschält</i>	●	▬	□	⬡	16 – 47
	<i>vergütet / geschält</i>	●	▬	□	⬡	10,68 – 65,72
	<i>vergütet / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	40 – 210
1.7219	<i>vergütet / geschält</i>	●	▬	□	⬡	10,68 – 65,72
	<i>vergütet / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	40 – 210
1.7225	<i>geglüht / geschält</i>	●	▬	□	⬡	10 – 65
	<i>geglüht / gezogen</i>	●	▬	□	⬡	10 – 38
	<i>geglüht / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	16 – 70
	<i>vergütet Fk 8.8 / geschält</i>	●	▬	□	⬡	16 – 64
	<i>vergütet Fk 10.9 / geschält</i>	●	▬	□	⬡	10 – 56
	<i>vergütet EN 10269/ gezogen</i>	●	▬	□	⬡	10,68 – 33,3
	<i>vergütet EN 10269 / geschält</i>	●	▬	□	⬡	36,25 – 52,25
	<i>vergütet EN 10277/ geschält</i>	●	▬	□	⬡	36 – 120
	<i>vergütet EN 10277/ gezogen</i>	○	▬	□	⬡	13 – 24
1.7258	<i>vergütet / geschält</i>	●	▬	□	⬡	18,18 – 65,72
	<i>vergütet / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	40 – 210
1.7362	<i>vergütet</i>	●	▬	□	⬡	14.52 – 122
1.7707	<i>vergütet / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	25 – 170
1.7709	<i>geglüht / geschält</i>	●	▬	□	⬡	12 – 47
	<i>vergütet / geschält</i>	●	▬	□	⬡	10,68 – 75,75
	<i>vergütet / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	36 – 250
1.7711	<i>geglüht / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	14 – 52
	<i>vergütet / geschält</i>	●	▬	□	⬡	36 50
	<i>vergütet / gewalzt</i>	●	▬	□	⬡	30 – 220
1.7729	<i>vergütet</i>	●	▬	□	⬡	18,17 – 120
1.7734	<i>vergütet .4</i>	●	▬	□	⬡	14 – 120
	<i>vergütet .4</i>	○	▬	□	⬡	135 x 54 – 207 x 54
	<i>vergütet .6</i>	●	▬	□	⬡	32



Remystahl GmbH & Co. KG
Volmarsteiner Straße 1-9
58089 Hagen

Telefon: 0 23 31 - 387 - 0
Telefax: 0 23 31 - 387 - 299
E-Mail: info@remystahl.de

www.remystahl.de

Ihre Ansprechpartner

Anna Enriquez	-113	enriquez@remystahl.de
Carsten Nieland	-117	nieland@remystahl.de
Roland Jansen	-118	jansen@remystahl.de
Ulrike Blase	-119	blase@remystahl.de
Pierre Hermsdorf	-124	hermsdorf@remystahl.de
Marcel Bonfigt	-141	bonfigt@remystahl.de